

Q8 Rossini P 15

Fluido sintetico per sistemi pneumatici Food Grade

Descrizione

Q8 Rossini P15 è un fluido sintetico formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) ed è approvato NSF H1. Numero di Registrazione NSF:136411

Applicazioni

Q8 Rossini P15 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trova impiego nella lubrificazione dei sistemi pneumatici.

Proprietà

- Impatto limitato sull'ambiente.
- Sicuro da usare nell'industria alimentare.
- Non contiene componenti pericolosi.
- Inodore.
- Migliora la durata delle apparecchiature grazie alle sue caratteristiche.
- Eccellente olio sintetico (PAO).
- Grazie ad una adeguata additivazione il prodotto ha una valida resistenza all'ossidazione.

Specifiche

ISO 21469

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	15
Colore	D 1500	-	L 0.5
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,822
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,816
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	17.5
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	3.94
Indice di viscosità	D 2270	-	122
Punto di scorrimento	D 97	°C	<-60
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	220

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.