

Q8 Rossini G 150

Fluido sintetico per riduttori Food Grade

Descrizione

Q8 Rossini G 150 è un fluido sintetico per riduttori, formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) e sono approvati NSF H1. Numero di Registrazione NSF:136416

Applicazioni

Q8 Rossini G 150 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trova impiego nella lubrificazione di tutti i tipi di riduttori dove le proprietà antiusura ed EP sono necessarie a causa dei carichi presenti in alcuni impianti di produzione alimentare. Altro impiego è la lubrificazione di cuscinetti piani ed a rotolamento.

Proprietà

- Non pericoloso per l'ambiente.
- Sicuro da usare nell'industria alimentare.
- Non contiene componenti pericolosi.
- Migliore efficienza di manutenzione.
- Olio sintetico di alta qualità.
- Eccezionali caratteristiche antiusura, grazie alla specifica additivazione priva di zinco.
- Elevata capacità di resistere ai carichi presenti nei macchinari industriali.
- Elevata capacità di separazione dell'acqua.

Specifiche

DIN

51517-3 CLP

ISO

21469

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	150
Colore	D 1500	-	L 0,5
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,845
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,842
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	150
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	18.9
Indice di viscosità	D 2270	-	142
Punto di scorrimento	D 97	°C	-39
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	275
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	Pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1b

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.