

Q8 Holst 46

Olio idraulico avanzato senza zinco.

Descrizione

Q8 Holst 46 senza zinco è perfettamente adatto per una vasta gamma di applicazioni operative e per attrezzature industriali. Il Q8 Holst 46 ha un' avanzata filtrabilità e demulsività, il che lo rende affidabile per sistemi idraulici servo sensibili. Grazie alla sua stabilità termica e all'ossidazione, questo olio garantisce una lunga durata del lubrificante.

Applicazioni

Q8 Holst 46 è adatto per tutti i tipi di sistemi, applicazioni idrauliche industriali generali e altre applicazioni industriali (ingranaggi a basso carico, pompe, compressori, cuscinetti). È anche utilizzato in sistemi idraulici servo sensibili che richiedono una demulsività e filtrabilità avanzate.

Proprietà

- Riduzione dei tempi di fermo grazie alla elevata qualità del prodotto.
- Additivazione antiusura priva di zinco.
- Ottime prestazioni antiusura, grazie alla selezionata additivazione "zinc free".
- Eccezionale filtrabilità.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".

Specifiche

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Colore	D 1500	-	L 1
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,868
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	46
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	6.78
Indice di viscosità	D 2270	-	100
Punto di scorrimento	D 97	°C	-27
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	226
Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1b
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Holst 46 è **1.23** kg CO₂eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, clicca qui



**we
take
care**