

## Q8 Holst 32

Olio antiusura senza Zinco per comandi oleodinamici

### Descrizione

Q8 Holst 32 è formulato con olio minerale paraffinico con additivazione antiusura esente da zinco, dedicata agli impianti idraulici particolarmente sensibili alle contaminazioni subite dall'olio idraulico (solidi ed umidità), o equipaggiati con apparecchiature di filtrazione elevata e con componenti delicati come servovalvole.

### Applicazioni

Q8 Holst 32 è raccomandato come olio industriale per impianti idraulici equipaggiati con sistemi di filtrazione fine o non compatibili con i tradizionali oli idraulici con additivazione antiusura a base zinco.

### Proprietà

- Riduzione dei tempi di fermo grazie alla elevata qualità del prodotto.
- Additivazione antiusura priva di zinco.
- Ottime prestazioni antiusura, grazie alla selezionata additivazione "zinc free".
- Eccezionale filtrabilità.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".

### Specifiche

Bosch Rexroth  
DIN

RE 90220 notes  
51524-2 HLP

Eaton Brochure  
ISO

03-401-2010  
11158 HM

### Caratteristiche chimico-fisiche

|                                                | Metodo    | Unità              | Tipico      |
|------------------------------------------------|-----------|--------------------|-------------|
| Grado di viscosità ISO                         | -         | -                  | 32          |
| Colore                                         | D 1500    | -                  | L1          |
| Densità, 15 °C                                 | D 4052    | g/ml               | 0,875       |
| Densità, 20 °C                                 | D 4052    | g/ml               | 0,870       |
| Colore                                         | D 1500    | -                  | L 1.0       |
| Viscosità cinematica a 40 °C                   | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 32          |
| Viscosità cinematica a 100 °C                  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 5,4         |
| Indice di viscosità                            | D 2270    | -                  | 100         |
| Punto di scorrimento                           | D 97      | °C                 | -27         |
| Punto di infiammabilità, COC                   | D 92      | °C                 | 212         |
| Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C         | D 1401    | -                  | 40-40-0(10) |
| Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3    | D 892     | ml                 | 10/20/10    |
| Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 0/0/0       |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h          | D 665     | -                  | pass        |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore             | D 130     | -                  | 1           |
| Test FZG, A/8.3/90                             | DIN 51354 | load stage         | >12         |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

## Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Holst 32 è **1.23** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, clicca qui



**we  
take  
care**