

Q8 Brunel XF 753

Semisintetico base gas naturale ad elevata biostabilità

Descrizione

Q8 Brunel XF 753 è un lubrificante semisintetico dove l'olio minerale è sostituito da basi di altissima qualità derivanti per via sintetica dal gas naturale. Presenta caratteristiche di bagnabilità e detergenza e pulizia dei particolari lavorati elevatissime e risulta altamente resistente alle infezioni batteriche, superando significativamente i periodi di durata in vasca dei fluidi convenzionali, con conseguente riduzione dei costi di gestione.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 753 presenta un ampio spettro applicativo, ed è raccomandato per lavorazioni di taglio di medio-alta gravosità su acciai anche legati, inox, titanio ed in particolare su alluminio, incluse le leghe aeronautiche 6000 e 7000. L'impiego è estendibile anche a leghe del rame e ghise acciaiase.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 753 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 753 formulato con basi da gas naturale prive di IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici), è esente da biocidi, DCHA (Dicicloesilammina), boro, cloro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	34
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.922
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm²/s	45
Aspetto emulsione	Visual	-	Tight-milky
pH@3% in 400 ppm di CaCO3 in acqua	D 1287	pH	9.5
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	3
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2
Fattore rifrattometrico	-	-	1.2

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Q8 Brunel XF 753 ha ottenuto per il settore aerospaziale: la conformità Airbus AIMS 12.10.00 (ASTM F1110, ASTM F483-09), l'approvazione Dassault DGQT 0.4.2.0065 e l'approvazione PCS 4001. E non inerenti al settore aerospaziale: l'approvazione OMNEO Grado 2 (nessun residuo dopo lavorazione e pulizia con determinati solventi, richiesta per la produzione di componenti elettronici) e l'approvazione PMUC per il settore nucleare (report A2311955).

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 753 è 1.60 kg CO₂eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, clicca qui



we
take
care