

# EQUIVIS AF

Fluido idraulico senza zinco, ad alte prestazioni e alto indice di viscosità, che soddisfa i requisiti di progettazione di apparecchiature idrauliche mobili e fisse

## Applicazioni

Tutti i tipi di circuiti idraulici

Pompe e presse idrauliche

Sistemi idraulici mobili e industriali

- Tutti i sistemi idraulici che operano in condizioni di alta pressione e/o alta temperatura.
- Circuiti idraulici sensibili che richiedono una perfetta filtrabilità del fluido e pulizia del circuito.
- Formazione di depositi limitata grazie alla formulazione chimica selettiva.
- Lubrificazione di circuiti in vari settori dell'industria pesante come quello minerario, siderurgico, agricolo, alimentare, ecc.
- In tutte le applicazioni in cui è richiesto un olio idraulico ad alte prestazioni, antiusura e privo di zinco.

## Specifiche tecniche

Specifiche internazionali

- ISO 6743-4 HV
- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP

Vantaggi	
Eccezionale protezione dall'usura	L'elevata protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione garantisce la massima durata dell'apparecchiatura.
Eccellente stabilità termica e ossidativa	Le superiori stabilità termica e all'ossidazione evitano la formazione di fanghi anche a temperature elevate.
Elevato indice di viscosità	Elevato indice di viscosità e stabilità al taglio per un'ampia gamma di temperature di esercizio.
Prestazioni superiori di rilascio dell'aria	Proprietà di rilascio rapido dell'aria per evitare danni alle apparecchiature dovuti alla cavitazione
Ottima filtrabilità	Buona filtrazione, separazione dell'acqua ed eccellente stabilità idrolitica per garantire un circuito idraulico pulito ed evitare l'intasamento del filtro.

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITÀ	EQUIVIS AF		
			32	46	68
Densità a 15°C	ASTM D4052	kg/m <sup>3</sup>	842	862	870
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	6.9	8.4	11.4
Punto di scorrimento	ASTM D97	°C	-40	-42	-42
Indice di viscosità (VI)	ASTM D2270	-	170	163	163
FZG (A/8, 3/90)	DIN 51354-2	-	10	12	>12
Sequenza di schiumeggiamento I	DIN 51566	ml/ml	10/0	0/0	0/0
Punto di infiammabilità	ASTM D92	°C	235	238	242

Le suddette caratteristiche si basano su valori medi e vengono fornite esclusivamente a titolo indicativo.