

Rubia Optima 4100 XFE 5W-30

Olio motore diesel

DATI PRINCIPALI



Lubrificante Low-SAPS completamente sintetico per motori diesel, adatto per le applicazioni su strada per impieghi gravosi, con additivi per risparmio di carburante basati sulla più recente specifica API FA-4.

NORME INTERNAZIONALI

- 🔥 API FA-4
- ACEA F01

OMOLOGAZIONI COSTRUTTORI

- 🔥 Volvo VDS-5
- 🔥 Renault Trucks RLD-5
- 🔥 Mack EO-S 5
- 🔥 DTFR 15C130
- CUMMIN CES 20087

TECNOLOGIA

Tecnologia Inno-Boost

Un nuovo capitolo della tecnologia dei motori

Con la tecnologia Inno-Boost, le formulazioni presentano la giusta combinazione di forti molecole antiossidanti. Queste molecole attive impediscono la formazione di radicali e mantengono intatte le catene di idrocarburi. Di conseguenza, la viscosità dell'olio motore rimane stabile e mantiene le proprietà inalterate più a lungo.



APPLICAZIONI

Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 è sviluppato per i motori diesel per impieghi stradali di ultima generazione secondo le raccomandazioni degli OEM.

Grazie alle sue caratteristiche di bassa viscosità HTHS (alta temperatura, alto sforzo di taglio), Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 potrebbe non essere adatto per i motori più vecchi, pertanto si consiglia di rivolgersi all'OEM. In virtù della tecnologia "Low SAPS" (basso contenuto di ceneri solfatate, fosforo e zolfo), Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 protegge i motori equipaggiati con qualunque tipo di sistema di post trattamento, come i filtri antiparticolato per motori diesel (DPF).

PRESTAZIONI E VANTAGGI PER IL CLIENTE

- 🔥 Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 fornisce vantaggi eccezionali in termini di risparmio di carburante. Rubia Optima 4100 XFE 5W-30, con la sua bassa viscosità HTHS (alta temperatura, alto sforzo di taglio), è appositamente formulato per ottimizzare le prestazioni di risparmio di carburante senza compromettere la protezione del motore. Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 presenta un'eccellente stabilità al taglio e all'ossidazione ed è progettato per controllare l'aerazione in modo ottimale. La combinazione di basi di alta qualità e additivi ad alte prestazioni fa di Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 un olio motore dalle prestazioni straordinariamente elevate. Gli additivi avanzati mantengono le parti più sensibili del motore pulite grazie a proprietà detergenti, disperdenti e antiusura, a cui si aggiunge un controllo efficace della fuliggine, delle morchie e dei depositi.

CARATTERISTICHE*

TEST	UNITÀ	METODO DI TEST	RISULTATO
Densità a 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	860
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	58
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	10
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	162
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-36
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	236
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D2896	10,4
Ceneri solfatate	% m/m	ASTM D874	1,0

* Le caratteristiche sopra menzionate sono ottenute con una soglia di tolleranza comune in produzione e non possono essere considerate come specifiche.

RACCOMANDAZIONI D'USO

Prima di utilizzare il prodotto, leggere il Libretto di manutenzione del veicolo. Il cambio dell'olio deve essere effettuato secondo le raccomandazioni del costruttore.

Il prodotto non deve essere conservato a una temperatura superiore a 60 °C; evitare l'esposizione a luce solare, freddo intenso e forti variazioni di temperatura. La conservazione degli imballaggi deve avvenire preferibilmente al riparo dalle intemperie. In caso contrario, i fusti devono essere stoccati orizzontalmente per evitare un'eventuale contaminazione da acqua, nonché il deterioramento dell'etichetta del prodotto.

SALUTE, SICUREZZA E AMBIENTE

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili, questo prodotto non provoca effetti collaterali per la salute, a patto che venga utilizzato per l'applicazione prevista e conformemente alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza

disponibile su richiesta presso il rivenditore locale e consultabile sul sito

<https://ms-sds.totalenergies.com>.

Il prodotto non deve essere utilizzato per applicazioni diverse da quelle a cui è destinato.



TotalEnergies Lubrifiants / Ultimo aggiornamento di questa scheda tecnica: Febbraio 26 / Rubia Optima 4100 XFE 5W-30

In condizioni di produzione normali sono possibili alcune variazioni; queste non devono tuttavia compromettere le prestazioni attese del prodotto, indipendentemente dal sito. Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso. I nostri prodotti sono consultabili sul sito www.lubricants.totalenergies.com.