

PV 100 – PV 100 PLUS



Pompe da vuoto



Oli minerali per pompe a vuoto.

IMPIEGHI

Pompe a vuoto

- Lubrificazione delle pompe a vuoto volumetriche alternative e rotative.
- Permette di raggiungere dei livelli di vuoto secondario.
- **PV 100 PLUS** è particolarmente adatto per il pompaggio d'aria umida.

VANTAGGI

Ottenimento del vuoto spinto

● Scarsa pressione del vapore saturo

Si tratta di una proprietà importante che condiziona l'ottenimento del vuoto limite delle pompe. L'olio base utilizzato per questi lubrificanti è specifico.

Buone prestazioni nel tempo

● Eccellente resistenza all'ossidazione

Permette d'evitare la formazione di prodotti di degradazione.

● Buon indice di viscosità

Scarsa variazione di viscosità in funzione della temperatura, stabile durante tutta la durata di servizio dell'olio per garantire una buona tenuta.

ATTENZIONE: per un utilizzo con gas corrosivi o per vuoti molto spinti è necessario utilizzare dei prodotti specifici (polieteri, siliconi,...)

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	PV 100	PV 100 PLUS
Densità a 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	872	872
Viscosità cinematica a 40 °C	ISO 3104	cSt	104	104
Viscosità cinematica a 100 °C	ISO 3104	cSt	11,9	12,1
Indice di viscosità	ISO 2909		96	97
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	- 12	- 12
Punto d'infiammabilità V.A.	ISO 2592	°C	250	258

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

TOTAL ITALIA S.p.A.

Via Rombon, 11 - 20134 Milano

02-05-2017 (annulla e sostituisce la versione del 11-04-2013)

PV 100 – PV 100 PLUS

1/1

Questo lubrificante, utilizzato secondo le nostre raccomandazioni e per l'applicazione per cui è previsto, non presenta rischi particolari. Una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella U.E. è disponibile presso il vostro consulente commerciale.