

PV 100 - 100 plus

Oli minerali per pompe per vuoto

APPLICAZIONI

- Lubrificazione di pompe per vuoto alternative o rotative, per consentire all'apparecchiatura di raggiungere il vuoto primario.
- PV 100 Plus è appositamente formulato per il pompaggio di aria umida.

VANTAGGI

- Bassa pressione di saturazione del vapore: questa caratteristica dell'olio è essenziale per ottenere il vuoto desiderato. Per la formulazione di questi prodotti vengono utilizzati oli base specifici.
- Elevata resistenza all'ossidazione: consente di evitare la formazione di depositi organici.
- Buon indice di viscosità: bassa variazione della viscosità in seguito all'aumento della temperatura; viscosità costante per tutta la durata di vita dell'olio, per garantire le prestazioni di tenuta della pompa del vuoto.

In caso di gas corrosivi o di vuoto molto avanzato, sono necessari fluidi specifici (polieteri, siliconi...).

CARATTERISTICHE TIPICHE

Proprietà	Unità	Norme	PV	
			100	100 plus
Densità a 15°C	kg/m ³	ISO 3675	872	872
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ISO 3104	104	104
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ISO 3104	11,9	12,1
Indice di viscosità	-	ISO 2909	96	97
Punto di scorrimento	°C	ISO 3016	-12	-12
Punto di infiammabilità (OC)	°C	ISO 2592	Min 250	Min 250

Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante locale Totalenergies Lubricants o visitare il nostro sito web: <https://lubricants.totalenergies.com>

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito <https://sdstotalms.total.com>