



Olio per catene spray Nevastane

DESCRIZIONE

Olio sintetico certificato NSF H1 a base di esteri per catene dell'industria alimentare.

Tenere lontano da luce solare, polvere e umidità.

Durata in magazzino: 5 anni dalla data di produzione.

APPLICAZIONI

Lubrificazione pulita e duratura dei meccanismi ad alta velocità. Adatto a catene, slitte, trasportatori, pignoni, trasmissioni, ecc.

Utilizzabile in ambienti particolarmente caldi e umidi.

Progettato per le industrie agroalimentari, in particolare industrie conserviere e impianti di imbottigliamento e trasformazione. Agitare il contenitore prima dell'uso - Spruzzare da una distanza di 15-25 cm.

ATTENZIONE

Data la natura del contenitore e la presenza di solventi:

Tenere lontano da calore, scintille e fiamme.

Tenere al riparo da calore e temperature superiori a 50°C.

Anche quando è vuoto, non forare o incenerire il contenitore.

VANTAGGI

Adesione, proprietà EP e anti-usura eccellenti.

Gas propellente non infiammabile: CO₂ / HFO-1234ze (GWP100 ~6).

Dotato di un attuatore blu a doppia posizione, privo di parti rimovibili per evitare la contaminazione dei prodotti alimentari.

CARATTERISTICHE TIPICHE

PROPRIETÀ	UNITÀ	STANDARD	Olio per catene spray Nevastane
Aspetto	-	A vista	Olio limpido e appiccicoso
Colore	-	A vista	Giallo pallido
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	ISO 3104	133.6
Intervallo temperatura di esercizio	°C	-	da -30 a 280

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com