

Equivis XV

Oli idraulici antiusura ad altissimo indice di viscosità ed elevata resistenza al taglio

APPLICAZIONI

Equivis XV è una gamma di fluidi idraulici antiusura raccomandati per tutti i tipi di circuiti idraulici che operano in un intervallo di temperature molto ampio.

Le eccellenti proprietà viscosimetriche e l'elevata resistenza al taglio rendono gli oli particolarmente adatti all'impiego nei sistemi idraulici di macchine che operano in climi freddi o a bassa temperatura, come le celle frigorifere.

VANTAGGI

Indice di viscosità molto elevato (VI > 250).

Elevata stabilità al taglio per garantire il corretto funzionamento del sistema idraulico in un intervallo di temperature molto ampio, anche in condizioni di velocità di taglio estreme.

Facile da usare a bassa temperatura grazie a un punto di scorrimento molto basso e a un eccezionale comportamento viscosimetrico.

Alta protezione contro l'usura che assicura la massima durata dell'attrezzatura.

Stabilità termica e idrolitica superiore.

Buona stabilità all'ossidazione che garantisce una lunga durata del fluido.

Eccellente protezione contro ruggine e corrosione.

Buone proprietà antischiuma, di rilascio dell'aria e di demulsibilità.

Buon comportamento nei confronti degli elastomeri correnti.

SPECIFICHE

ISO 6743/4 HV

ISO 11158 HV

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com

CARATTERISTICHE TIPICHE

Proprietà	Unità	Norme	Equivis XV:	
			32	46
Aspetto	-	A vista	Liquido trasparente	
Densità a 15°C	kg/m ³	ISO 3675	880	888
Viscosità a -20°C	mm ² /s	ISO 3104	428	872
Viscosità a 0°C	mm ² /s	ISO 3104	127	240
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ISO 3104	32	46
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ISO 3104	8.58	11.5
Indice di viscosità	-	ISO 2909	280	260
Punto di infiammabilità	°C	ISO 2592	140	>160
Punto di scorrimento	°C	ISO 3016	<-50	<-42
Resistenza al taglio dopo 250 cicli:	-	DIN 51382		
- Perdita di viscosità a 40°C -	cSt	DIN 51382	<0,5	<0,5
- Perdita di viscosità a 40°C -	%	DIN 51382	<2	<2
- Perdita VI	%	DIN 51382	<2	<2
FZG A/8,3/90	Stadio	DIN 51354/2	11	11

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari.
La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com