

COOLELF SUPRA



*Refrigerante/Fluido per
trasferimento di calore*

COOLELF SUPRA è un refrigerante a “lunga durata” pronto all'uso formulato a partire da glicole monoetilenico di estrema purezza e contenente inibitori di corrosione sviluppati a partire dalle ultimissime tecnologie in materia di protezione dei materiali in ambienti corrosivi. La sua composizione esclusiva rispettosa dell'ambiente è completamente priva di fosfati, ammine, nitriti, boro, nitrati e silicati.

APPLICAZIONI

Raffreddamento di motori
Trasferimento di calore

- Raffreddamento di motori industriali Diesel e a gas che necessitano di una protezione antigelo sopra i -25 °C. Per gli impianti di cogenerazione che ammettono un punto di congelamento di -7 °C, utilizzare **COOLELF CHP SUPRA**. Prima di procedere al riempimento di un circuito che ha contenuto un fluido diverso, è necessario effettuare un risciacquo per non degradare le proprietà del prodotto.

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- **COOLELF SUPRA** è conforme alle seguenti specifiche:
 - ASTM D 3306
 - ASTM D 4656
 - ASTM D 4985
 - BS 6580
 - AFNOR NF R 15-601

Costruttori di motori

- **COOLELF SUPRA** è approvato dai seguenti costruttori:
 - DIESEL RICERCHE
 - GE JENBACHER
 - GE Oil & Gas Nuovo Pignone
 - MAN
 - MTU
 - MWM
 - PERKINS
 - ROLLS ROYCE
 - SEMT PIELSTICK
 - WÄRTSILÄ

TOTAL ITALIA S.p.A.

Via Rombon, 11 – 20134 Milano
02-10-2018 (annulla e sostituisce la versione del 12-10-2016)
COOLELF SUPRA
1/2

**VANTAGGI**

Migliorata protezione anti-corrosione e anti-cavitazione

Assenza di formazione di depositi nel circuito di raffreddamento

Riduzione dei costi

- Grazie alla sua formulazione organica specifica, **COOLELF SUPRA** offre una protezione anti-cavitazione superiore a quella fornita dai refrigeranti liquidi attuali.
Anche la protezione dalla corrosione delle parti in alluminio presenti nei motori moderni viene rafforzata.
- L'eccezionale stabilità termica di **COOLELF SUPRA** evita il rischio di depositi minerali, in particolare in prossimità delle parti calde: parti superiori dei rivestimenti, testate, tubi di scambiatori di calore e resistenze di riscaldamento. Ciò garantisce:
 - la conservazione degli scambi termici
 - la conservazione delle proprietà del fluido
 - l'eliminazione dei rischi di erosione dei condotti (dovuta alle particelle dure in circolazione)
 - la pulizia del circuito
 - l'allungamento della vita utile dei componenti sensibili alla temperatura.
- Le proprietà di lunga durata di **COOLELF SUPRA** consentono, grazie all'allungamento degli intervalli di cambio, di ridurre i costi di riciclo del refrigerante.

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITÀ	COOLELF SUPRA
Colore			Giallo fluorescente
Densità a 15 °C	ISO 3676	g/cm ³	1,060
Riserva di alcalinità al punto di equivalenza (pH 3,5)	GFC Pr-L-111	cm ³ HCl 0.1N	14,8
pH	ASTM D 1287		8,2
Temperatura di comparsa dei primi cristalli nel fluido refrigerante		°C	-26

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella vengono forniti esclusivamente a titolo indicativo

UTILIZZO

È essenziale procedere a un risciacquo molto accurato degli impianti contenenti depositi provenienti dalla costruzione (impianti nuovi) o dalla corrosione (impianti già in servizio).

PROCEDURA

1. Fare circolare per almeno un'ora il fluido usato per mantenere i depositi in sospensione.
2. Svotare completamente i circuiti dell'acqua (svotare le parti più basse o le zone di ritenzione di fluido).
3. Controllare i riscaldatori e il vaso di espansione; pulire nel caso in cui fossero presenti depositi.
4. Sciacquare con acqua pura (un paio di volte) facendola circolare in tutto il circuito. Scaricare e verificare che i filtri non siano ostruiti dai depositi.
5. Svotare completamente il circuito.
6. Riempire con **COOLELF SUPRA**.

TOTAL ITALIA S.p.A.

Via Rombon, 11 – 20134 Milano
02-10-2018 (annulla e sostituisce la versione del 12-10-2016)
COOLELF SUPRA
2/2