

Carter WT 320

Olio per ingranaggi completamente sintetico (PAO) per turbine eoliche

APPLICAZIONI

Riduttori per turbine eoliche.

Carter WT 320 è un lubrificante a lunga durata formulato per garantire la massima protezione dei riduttori delle turbine eoliche e prolungare gli intervalli di cambio olio fino a 10 anni in condizioni operative standard.

Il lubrificante Carter WT 320 è adatto a tutte le tecnologie di azionamento utilizzate nelle turbine eoliche offshore e onshore, indipendentemente dalla potenza. La formulazione sintetica PAO garantisce una lubrificazione continua a bassa temperatura, anche in condizioni più critiche.

VANTAGGI

In oltre dieci anni di produzione, il lubrificante Carter WT 320 ha dato prova della sua funzionalità dimostrando:

- Resistenza eccellente all'ossidazione nel tempo e bassa tendenza all'invecchiamento
- Protezione superiore degli ingranaggi contro il micropitting e la corrosione
- Prestazioni eccellenti a pressioni estreme
- Coefficiente di attrito ridotto che contribuisce ad aumentare la produzione di energia
- Comportamento neutro nei confronti di guarnizioni, rivestimenti interni e metalli di rame
- Elevata stabilità in presenza di acqua
- Eccellente filtrabilità
- Resistenza a temperature molto elevate senza formazione di depositi
- Indice di viscosità naturalmente elevato che garantisce la stabilità della viscosità nel tempo
- Punto di scorrimento molto basso che consente il funzionamento a bassissime temperature

SPECIFICHE

DIN 51517 Parte 3 – CLP

ISO 12925-1 categoria CKD-CKSMP

AGMA 9005-F16 AS

IEC 61400-4

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com

CARATTERISTICHE TIPICHE

Proprietà	Unità	Norme	Carter WT 320
Densità a 15°C	kg/m ³	ISO 3675	861
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ISO 3104	320
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ISO 3104	35
Indice di viscosità	-	ISO 2909	155
Punto di infiammabilità in vaso aperto	°C	ISO 2592	233
Punto di scorrimento	°C	ISO 3016	-42
Schiuma Seq. I/II/III	mL/mL	ASTM D 892	0/0
Protezione dalla ruggine, acqua di mare (24 ore)	-	ASTM D 665B	Superato
Corrosione rame	-	ASTM D 130	Superato
FZG micro pitting	Stadio fallito	FVA 54 (I-IV)	> 10 alto
FZG scuffing:			>14
- Test standard, A /8,3/90	Stadio fallito	DIN 51354/2	
- Doppia velocità, A/16,6/90			>14

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com