



Mobil SHC™ 500 Serie

Mobil Industrial , Italy

Oli idraulici



Descrizione prodotto

I Mobil SHC™ 500 sono oli idraulici dalle prestazioni eccezionali formulati da fluidi a base di idrocarburi sintetici e privi di cera combinati con un'additivazione super stabilizzata attentamente progettata. Sono oli idraulici di qualità eccezionalmente alta, adatti a un'ampia gamma di temperature, stabili al taglio, con caratteristiche controllate di pompabilità alle basse temperature e massima protezione antiusura per pompe a palette, pistoni e ingranaggi sottoposti a pressione elevate. I prodotti presentano indici di viscosità molto alti che contribuiscono alle loro eccellenti prestazioni alle basse e alte temperature, rendendoli una scelta eccellente per le apparecchiature soggette a una vasta gamma di temperature di avviamento e di esercizio. Gli oli Mobil SHC 500 mostrano un'eccezionale stabilità al taglio che ne consente l'uso in ambienti operativi ad alta pressione e alta temperatura per lunghi periodi di tempo senza perdere le caratteristiche critiche di lubrificazione.

I Mobil SHC 500 contribuiscono a fornire una lunga durata dell'olio/filtro e una protezione ottimale delle apparecchiature riducendo sia i costi di manutenzione che i costi di smaltimento del prodotto. Sono stati sviluppati di concerto con i principali costruttori (OEM) per soddisfare i severi requisiti degli impianti idraulici che utilizzano pompe ad alta pressione ed alte prestazioni, ed altri componenti critici quali le servovalvole a gioco ridotto e le macchine utensili a controllo numerico (NC). Questi prodotti incontrano alcuni dei più rigorosi requisiti prestazionali di una vasta serie di costruttori di sistemi idraulici e componenti che utilizzano design con varie metallurgie garantendo un unico prodotto con eccezionali prestazioni in una vasta gamma di apparecchiature. Sono progettati per lavorare con sistemi che operano in condizioni gravose dove sono richiesti alti livelli di protezione anti-usura e di resistenza del film, ma anche dove generalmente sono raccomandati oli idraulici anti-usura.

* Il design dell'efficienza energetica è un marchio di fabbrica della Exxon Mobil Corporation Energy efficiency si riferisce esclusivamente alle prestazioni dei fluidi rispetto ai fluidi idraulici standard della ExxonMobil. La tecnologia usata consente di ottenere un aumento dell'efficienza delle pompe idrauliche addirittura del 6% rispetto ai Mobil DTE 20, in test eseguiti in applicazioni idrauliche standard. L'efficienza energetica di questo prodotto si basa su risultati di test sull'uso del fluido condotti conformemente agli standard e ai protocolli industriali applicabili. I miglioramenti dell'efficienza variano in base alle condizioni di funzionamento e alle applicazioni.

Prerogative e benefici

Gli oli idraulici Mobil SHC 500 presentano straordinarie prestazioni a basse e alte temperature, contribuendo a fornire un ulteriore margine di protezione delle apparecchiature oltre le capacità di prodotti a base di olio minerale comparabili. La loro eccellente resistenza all'ossidazione consente il prolungamento degli intervalli di cambio carica e dei filtri, garantendo sistemi eccezionalmente puliti e un funzionamento senza problemi. L'elevato livello di proprietà anti-usura e le eccellenti caratteristiche di resistenza del film si traducono in prestazioni eccezionali delle apparecchiature che contribuiscono a prevenire guasti imprevisti e a massimizzare i tempi di attività delle apparecchiature, il che può consentire potenziali miglioramenti della capacità di produzione. La demulsibilità controllata consente agli oli di lavorare bene in sistemi contaminati da piccole quantità di acqua e allo stesso tempo di separare prontamente grandi quantità di acqua.

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Base sintetica specifica per design	Contribuisce a prolungare gli intervalli di manutenzione
	Sistema più pulito e ridotto incollamento delle valvole a tolleranza stretta rispetto ai prodotti tradizionali
Eccezionale antiusura	Contribuisce a migliorare la filtrabilità
	Contribuisce a ridurre l'usura dei componenti
	Contribuisce a proteggere i sistemi che utilizzano varie metallurgie

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Alto indice di viscosità	Prestazioni in una vasta gamma di temperature Contribuisce a garantire la protezione delle attrezzature a temperature di avviamento a freddo Contribuisce a proteggere i componenti del sistema a temperature operative elevate
Straordinaria stabilità all'ossidazione	Contribuisce a garantire una lunga durata dell'olio e delle apparecchiature, il che può prolungare la durata del filtro
Eccellente protezione dalla corrosione	Contribuisce a prevenire la corrosione interna dei sistemi idraulici Contribuisce a ridurre gli effetti negativi dell'umidità nei sistemi Contribuisce e fornire la protezione dalla corrosione di componenti di varie metallurgie
Ottima compatibilità con molti tipi di metalli	Contribuisce a ridurre i costi d'inventario
Soddisfa un'ampia gamma di requisiti dei macchinari	Un prodotto può sostituirne diversi contribuendo a ottimizzare i requisiti di inventario e a mitigare potenziali errate applicazioni del prodotto
Eccellenti caratteristiche di separazione aria	Contribuisce a ridurre lo schiumeggiamento e i relativi effetti negativi
Demulsibilità controllata	Fornisce protezione e lubrificazione dei sistemi in presenza di piccole quantità di umidità Separa rapidamente maggiori quantità di acqua
Proprietà innovative "Keep Clean"	Contribuisce a ridurre i depositi e la potenziale formazione di morchie nei sistemi Contribuisce a proteggere i componenti critici come le servovalvole, migliorando la risposta del sistema e minimizzando l'incollamento delle valvole

Applicazioni

- Sistemi idraulici soggetti alla formazione di depositi come le sofisticate macchine a controllo numerico (NC), in particolare dove vengono utilizzate servovalvole a gioco ridotto
- Sistemi che impiegano design di componenti multi-metallo
- Pompe ad alta pressione a palette, a pistoni ed ingranaggi
- Sistemi in cui sono frequenti partenze a freddo e/o temperature d'esercizio molto alte
- Dove piccole quantità di acqua sono inevitabili
- In sistemi con ingranaggi e cuscinetti
- Sistemi che richiedono un elevato grado di capacità di carico e protezione antiusura
- Applicazioni dove la protezione dalla corrosione di un sottile film di olio è un vantaggio, come nei sistemi in cui è presente umidità

Specifiche e approvazioni

Questo prodotto possiede le seguenti approvazioni:	524	525	526
DENISON HF-0	X	X	X
DENISON HF-1	X	X	X
DENISON HF-2	X	X	X

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	524	525	526	527
Grado	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Viscosità Brookfield a -18°C, mPa.s, ASTM D2983	923	1376	2385	4500
Corrosione su rame, 3 ore, a 100°C, classificazione, ASTM D 130	1B	1B	1B	1B
Densità a 15°C, kg/l, ASTM D 4052	0,853	0,852	0,854	0,858
Demulsibilità a 54°C, ASTM D 1401, minuti per emulsione a 40/37/3	20	20	20	
Demulsibilità a 82°C, ASTM D 1401, minuti per emulsione a 40/37/3 ml				20
Test FZG Scuffing, stadio fallito, DIN 51354	9	10	11	11
Punto di infiammabilità, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D 92	234	238	240	243
Schiumeggiamento, Sequenza I, Stabilità, ml, ASTM D 892	0	50	0	0
Schiumeggiamento, Sequenza I, Tendenza, ml, ASTM D 892	50	50	50	50
Schiumeggiamento, Sequenza II, Stabilità, ml, ASTM D 892	0		0	0
Schiumeggiamento, Sequenza II, Tendenza, ml, ASTM D 892	50	0	50	50
Schiumeggiamento, Sequenza III, Stabilità, ml, ASTM D 892	0	0	0	0
Schiumeggiamento, Sequenza III, Tendenza, ml, ASTM D 892	50	50	50	50
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s, ASTM D 445	6,4	8,54	11,52	15,94
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s, ASTM D 445	32	46	68	100
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-56	-54	-53	-52
Caratteristiche antiruggine, Procedura B, ASTM D 665	PASSA	PASSA	PASSA	PASSA
Indice di viscosità, ASTM D 2270	144	154	158	160

Salute e sicurezza

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

11-2024

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

The ExxonMobil logo, featuring the word "Exxon" in a bold, sans-serif font and "Mobil" in a similar font, with a stylized "X" connecting the two.Three logos are displayed side-by-side: the Exxon logo, the Mobil logo, and the Esso logo (which is a red oval with the word "Esso" in white).

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved