

Rubia Tir 7400 15W-40

Olio motore diesel

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Lubrificante minerale adatto a motori diesel destinati a un uso su strada raccomandato per motori Euro 3 e precedenti della maggior parte dei costruttori europei e americani.

NORME INTERNAZIONALI

- ACEA E7
- API CI-4

OMOLOGAZIONI COSTRUTTORI

- Cummins CES 20078
- Mack EO-N
- DTFR 15B110
- Renault Trucks RLD-2
- Volvo VDS-3

SODDISFA I REQUISITI

- CATERPILLAR ECF-1-a
- IVECO T2 E7
- MAN M 3275
- DAF
- ISUZU
- SCANIA

TECNOLOGIA

Tecnologia Pro-Efficient

Protezione approvata dai professionisti del settore, per la massima efficienza.

La tecnologia Pro-Efficient protegge e migliora l'efficienza dei motori professionali garantendo una minore usura meccanica e intervalli di cambio dell'olio prolungati. Ciò comporta una maggiore durata del motore, meno guasti e costi di manutenzione ridotti.



APPLICAZIONI

Rubia Tir 7400 15W-40 è un lubrificante minerale utilizzato nella tecnologia diesel su strada.

Raccomandato per i motori Euro 3 e precedenti della maggior parte dei costruttori europei e americani.

È inoltre adatto ai motori Euro 5 e precedenti di alcuni costruttori con intervalli di cambio olio appropriati.

Rubia Tir 7400 15W-40 consente il trattamento di alcune flotte multi-marca (costruttori americani ed europei) con un numero minimo di prodotti.

PRESTAZIONI E VANTAGGI PER IL CLIENTE

- 🔥 Rubia Tir 7400 15W-40 possiede un'eccellente stabilità alla viscosità in servizio, garantendo un'efficace lubrificazione del motore in condizioni estreme.
- 🔥 Eccezionali proprietà detergenti, disperdenti e antiusura mantengono il motore pulito e consentono un controllo efficace di fuliggine, fanghi e depositi sul pistone. Le prestazioni in termini di pulizia dei pistoni offrono un'efficace protezione contro la lucidatura delle canne dei cilindri.

CARATTERISTICHE*

TEST	UNITÀ	METODO DI TEST	RISULTATO
Densità a 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	888
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	98,7
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	13,4
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	136
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-30
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	236
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D2896	11
Ceneri solfatate	% m/m	ASTM D874	1,45

*Le caratteristiche sopra menzionate sono ottenute con una soglia di tolleranza comune in produzione e non possono essere considerate come specifiche.

RACCOMANDAZIONI D'USO

Prima di utilizzare il prodotto, leggere il Libretto di manutenzione del veicolo. Il cambio dell'olio deve essere effettuato secondo le raccomandazioni del costruttore.

Il prodotto non deve essere conservato a una temperatura superiore a 60 °C; evitare l'esposizione a luce solare, freddo intenso e forti variazioni di temperatura. La conservazione degli imballaggi deve avvenire preferibilmente al riparo dalle intemperie. In caso contrario, i fusti devono essere stoccati orizzontalmente per evitare un'eventuale contaminazione da acqua, nonché il deterioramento dell'etichetta del prodotto.

SALUTE, SICUREZZA E AMBIENTE

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili, questo prodotto non provoca effetti collaterali per la salute, a patto che venga utilizzato per l'applicazione prevista e conformemente alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza

disponibile su richiesta presso il rivenditore locale e consultabile sul sito <https://ms-sds.totalenergies.com>.

Il prodotto non deve essere utilizzato per applicazioni diverse da quelle a cui è destinato.



TotalEnergies Lubrificants / Ultimo aggiornamento di questa scheda tecnica: agosto 24 / Rubia Optima 7400 15W-40

In condizioni di produzione normali sono possibili alcune variazioni; queste non devono tuttavia compromettere le prestazioni attese del prodotto, indipendentemente dal sito. Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso. I nostri prodotti sono consultabili sul sito www.lubricants.totalenergies.com.