



APPLICAZIONI

Eni OSO 15 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 15 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua e riduce il rischio di manutenzione non programmata grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo dovuti a manutenzioni o sostituzioni di pezzi grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 11158 HM
- ISO 6743/2 FD
- DIN 51524-2 HLP





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	854
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	15
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	111
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	210
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-33
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	15
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	100/0



eni



APPLICAZIONI

Eni OSO 22 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 22 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua e riduce il rischio di manutenzione non programmata grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo dovuti a manutenzioni o sostituzioni di pezzi grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 6743/2 FD
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- REXROTH RD 90220-01/12.10





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	865
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	22
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	112
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	208
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-33
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	80/0
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	20





APPLICAZIONI

Eni OSO 32 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 32 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- BS 4231 HSD
- Fives Cincinnati P-68 level
- Eaton Vickers I-286-S
- Denison HF-0 level
- REXROTH RD 90220-01/12.10
- ATOS Table P002-1/E
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- AFNOR NF E 48603 HM





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	875
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	32
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	109
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	224
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-27
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	20
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	20/0



eni



APPLICAZIONI

Eni OSO 46 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 46 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura (FZG - stadio di danno:12°)
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- AFNOR NF E 48603 HM
- BS 4231 HSD
- Fives Cincinnati P-70 level
- Eaton Vickers I-286-S
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Rexroth RD 90220-01/12.10





- ATOS Table P002-1/E
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- Muller Weingarten DT 55 005
- ZF TE-ML 04K
- ARBURG

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	880
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	46
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	106
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	238
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-27
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	20
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	10/0



eni



APPLICAZIONI

Eni OSO 68 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 68 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- REXROTH RD 90220-01/12.10
- ATOS Table P002-1/E
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- Muller Weingarten DT 55 005
- BS 4231 HSD
- Fives Cincinnati P-69 level
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM





- Denison HF-0 level
- Eaton Vickers I-286-S
- AFNOR NF E 48603 HM

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	886
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	68
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	103
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	232
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-24
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	30
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	0/0



eni



APPLICAZIONI

Eni OSO 100 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 100 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- REXROTH RD 90220-01/12.10
- AFNOR NF E 48603 HM
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- BS 4231 HSD





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	890
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	99
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	235
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-24
Demulsività a 82°C	ASTM D 1401	minuti	20
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	20/0



eni



APPLICAZIONI

Eni OSO 150 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 150 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- BS 4231 HSD
- AFNOR NF E 48603 HM
- ISO 11158 L-HM
- DIN 51524-2 L-HLP





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	895
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	157
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	242
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-24
Demulsività a 82°C	ASTM D 1401	minuti	25
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	30/0

