



Descrizione

Sono lubrificanti appositamente studiati per l'impiego all'interno di circuiti idraulici che richiedono fluidi con spiccate proprietà antiusura. Elaborati con basi attentamente selezionate a cui sono stati aggiunti additivi specifici che ne migliorano notevolmente le proprietà.

Sono particolarmente indicati per circuiti idraulici e macchine movimento terra dotate di pompe di qualsiasi tipo, soprattutto se sottoposte a pressioni elevate, ed in generale, per qualsiasi tipo di meccanismo che richieda lubrificanti stabili, in cui è possibile raggiungere, o addirittura superare, i massimi livelli antiusura richiesti dalle norme internazionali.

Caratteristiche

- Grande resistenza all'ossidazione e alla formazione di fanghi.
- Grande capacità di disaerazione.
- Alto indice di viscosità.
- Buonissime qualità antischiuma e antiruggine.
- Eccellente separazione dell'acqua.
- Eccellente filtrabilità.
- Buonissima compatibilità con giunti e arresti.
- Massimo livello antiusura.
- Eccellente capacità di carico.
- Elevata stabilità termica e idrolitica.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)*
- AFNOR NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691
- BATTENFELD Injection Systems (32, 46)
- BOSCH REXROTH Fluid Rating List RDE 90245 (32, 46, 68)*
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (22, 46, 68)*
- DIN 51524-HLP
- EATON VICKERS I-286-S Y M2950-S
- ENGEL Injection Moulding Machines (46)*
- FIVES CINCINNATI P-68 (32)
- FIVES CINCINNATI P-69 (68)
- FIVES CINCINNATI P-70 (46)
- GIA CLECIM PRESS Extrusion Systems (46, 68)*
- IBERCISA Hydraulics (32, 46)*
- IMS DELTA MATIC Hydraulics (32, 46, 68)*
- ISO 6743/4 HM, 11158 HM
- MARFLEX Deepwell pump system (32)*
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (46)*
- ORTLINGHAUS Standard ON 9.2.19 (46)*
- PARKER DENISON HF0, HF1, HF2 (32, 46, 68)*
- THYSENKRUPP 3,4 y 5 (HLP) (32, 46, 68)*
- VOITH Turbo Variable Speed Drives (22, 32, 46)*
- WINTech Injection Moulding Technology (32, 46)*

*Approvazione formale



Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE					
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,861	0,867	0,874	0,880	0,884	0,887
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	-	-	12	12	12	12
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	-
Disemulsione a 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	-	-	<30
Eliminazione dell'aria a 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400
Rust, metodi A y B	-	ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.