



Descrizione

E' una gamma di prodotti dedicata al settore turbine sia per il loro processo di produzione sia perché alcuni di essi sono specifici per questa applicazione. Si ottengono a partire da basi paraffiniche selezionate alle quali vengono aggiunti additivi inibitori all'ossidazione, alla ruggine ed antischiuma che gli donano eccellenti proprietà ed un efficace comportamento in servizio.

Gli oli con viscosità gradi ISO tra 32 e 100 compresi, si usano di solito in turbine, preferibilmente a vapore o idrauliche, ma sono anche adatti per compressori, sistemi idraulici, ecc. Gli oli con viscosità più elevata (Tipi 125, 150, 220 e 380) sono adatti per la lubrificazione di elementi meccanici variegati su carter o per circolazione.

Caratteristiche

- Grande resistenza all'invecchiamento ed alla formazione di fanghi.
- Eccellenti proprietà antischiuma e capacità di eliminazione d'aria.
- Grande facilità di separazione dell'acqua e resistenza alla ruggine.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- | | |
|--|--|
| • ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)* | • ISO 6521/1 DAA |
| • BURCKHARDT COMPRESSION VSB 1001132/1001133 (150)* | • ISO 6521/2 DAG |
| • DANIELI STANDARD 0.000.001 (220) | • ISO 6743/2 - FC |
| • DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (100, 220)* | • ISO 6743/3 - DAA, DAG (22, 32, 46, 68, 100, 125, 150, 220) |
| • DIN 51506 VBL | • ISO 6743/4 HL, 11158 HL |
| • DIN 51515, L-TD (32, 46, 68, 100) | • ISO 6743/5 TGA/TSA |
| • DIN 51517 part 2 - CL (32, 46, 68, 100, 125, 150, 220) | • ISO 6743/6-CKB |
| • DIN 51524 HL | • ISO 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE (15) |
| • GEK GEK: 46506E (32, 46, 68) | *Approvazione formale |

**Lubrificanti Turbine e
Compressori****MAKER ARIES****Caratteristiche tecniche**

UNITÀ		METODO	VALORE								
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100	125	150	220
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,860	0,865	0,870	0,880	0,884	0,887	0,888	0,891	0,895
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100	125	150	220
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,3	5,4	6,8	8,5	11	13	14,5	19
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	95	100	100	98	98	97	97	97	95
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	180	200	254	260	273	291	304	311	313
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-18	-15	-15	-12	-12	-12	-12	-12	-12
Schiume: Sec I, II, III formazione		ASTM D892	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50
Schiume: Sec I, II, III stabilità		ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Contenuto idrico	ppm	ASTM D6304	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<20	<20	<30	-	-	-	-
Disemulsione a 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	-	-	<40	<40	<40	<40
Eliminazione dell'aria a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4	<4	5	6	-	-	-	-
Eliminazione dell'aria a 75 °C	min	ASTM D3427	-	-	-	-	-	5	5,1	6,7	10,5
Ossidazione (TAN = 2)	h	ASTM D943	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.