

Mobil DTE 10M

Oli Idraulici antiusura superstabilizzati ad alto indice di viscosità

Descrizione

I Mobil DTE 10 M sono fluidi idraulici sviluppati inizialmente per incontrare le specifiche dei sistemi idraulici a bordo delle navi e operanti in condizioni di esercizio sia in climi tropicali che in climi polari. Sono oli di alta qualità con spiccate proprietà di fluidità alle basse temperature e di protezione antiusura per pompe a palette e a pistoni ad alta pressione. Forniscono prestazioni "keep-clean" per i sistemi di controllo elettro-idraulici e sono super-stabilizzati per garantire, anche in presenza di acqua, un elevato grado di filtrabilità, demulsività e compatibilità con i metalli comunemente impiegati negli impianti oleodinamici.

Le basi severamente raffinate presenti nei Mobil DTE 10 M sono state selezionate per ottenere eccezionali caratteristiche di fluidità alle basse temperature. Un miglioratore dell'indice di viscosità estremamente resistente agli sforzi di taglio e alle diminuzioni di viscosità consente di mantenere inalterata l'efficienza del sistema e di ridurre drasticamente i trafilamenti interni della pompa a temperature di esercizio elevate.

Prerogative

I Mobil DTE 10 M offrono le seguenti caratteristiche:

- Impiego in condizioni di esercizio con ampi intervalli di temperatura.
- Superiore fluidità alle basse temperature.
- Eccellenti prestazioni "keep-clean".
- Viscosità estremamente stabile in condizioni di sforzi di taglio elevati.
- Additivazione antiusura super-stabilizzata e resistente alla presenza di acqua.
- Buone demulsività, filtrabilità e resistenza alla formazione di schiuma.
- Eccellenti compatibilità con i metalli impiegati nei circuiti e resistenza alla corrosione.

Applicazioni

I Mobil DTE 10 M sono raccomandati principalmente per sistemi idraulici che operano in condizioni di temperatura ambientale particolarmente bassa o laddove si possano verificare rapide variazioni di temperatura. Incontrano o addirittura superano le specifiche per tutti i tipi di pompa, a ingranaggi, a palette e a pistoni, quando il costruttore richiede espressamente un olio idraulico antiusura stabile agli sforzi di taglio. Sono particolarmente indicati per i circuiti idraulici di macchine tecnologicamente avanzate dove siano presenti elevate pressioni e temperature di esercizio, sistemi di filtrazione molto spinti e siano richieste tolleranze di lavorazione molto severe.

Approvazioni

Denison HF-O (15M, 16M, 18M, 19M)
Cincinnati Machine P70 (DTE 15M)
Cincinnati Machine P69 (DTE 16M)

Incontra i livelli di qualità

Cincinnati Machine P68 (DTE 13M)
Denison HF-O (DTE 13M)
DIN 51524-3(11M,13M,15M, 16M, 18M)

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato, non ha effetti nocivi sulla salute. Maggiori informazioni del prodotto sono incluse nella Scheda di Igiene e Sicurezza del Lavoro che può essere richiesta alla Mobil Oil Italiana.

Caratteristiche tipiche (valori medi indicativi)

Mobil DTE	11 M	13 M	15 M	16 M	18 M	19 M
Gradazione ISO	15	32	46	68	100	150
ColoreASTM D 1500	1.5	1.5	1.5	2.0	2.5	2.5
Densità a 15°C kg/dm ³	0.862	0.873	0.875	0.887	0.890	0.890
Punto di scorrimento °C	-42	-42	-36	-36	-24	-24
Punto di infiammabilità °C	172	174	186	194	202	216
Viscosità a 40°C cSt	15.3	32.2	46.3	70.2	101.5	149.2
Viscosità a 100°C cSt	3.8	6.2	7.9	10.1	12.5	16.4
Viscosità Brookfield a -18 C,cP	400	1300	2200	4400	8600	16200
Indice di viscosità	142	142	142	127	116	116

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.

DTE10M.DOC
Dicembre 2001