



APPLICAZIONI

Eni Exidia HG 68 è un lubrificante di alta qualità appositamente sviluppato per le guide di scorrimento, anche caricate, con sistemi di lubrificazione a circolazione ed a perdita.

E' formulato con oli base di qualità e un pacchetto di additivi bilanciato in grado di conferire ottime proprietà antistick-slip, antiusura ed antiruggine.

Eni Exidia HG 68 è adatto ad essere impiegato anche come fluido idraulico nelle macchine, spesso rettificatrici, nelle quali è previsto un unico olio per la lubrificazione delle guide e per i comandi oleodinamici.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce un movimento lineare e uniforme delle macchine utensili grazie alle ottime proprietà antistick-slip
- Contribuisce a migliorare la finitura superficiale dei pezzi lavorati
- Garantisce una pronta separazione dell'acqua eventualmente presente minimizzando gli effetti corrosivi delle soluzioni acquose sulle superfici lubrificate
- Inibisce i fenomeni di corrosione a carico dei metalli (ferro, rame e sue leghe)
- Compatibile con gli oli da taglio usati per la lavorazione dei metalli

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- DIN 51502 CGLP
- Stanimuc GA
- Stanimuc GB
- ISO 11158 HG
- ISO 6743/13 GA
- ISO 6743/13 GB





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	886
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	68,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	108
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	222
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-24
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	25
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera





APPLICAZIONI

Eni Exidia HG 220 è un lubrificante di alta qualità appositamente sviluppato per le guide di scorrimento, anche caricate, con sistemi di lubrificazione a circolazione ed a perdita.

E' formulato con oli base di qualità e un pacchetto di additivi bilanciato in grado di conferire ottime proprietà antistick-slip, antiusura ed antiruggine.

Eni Exidia HG 220 è adatto ad essere impiegato anche come fluido idraulico nelle macchine, spesso rettificatrici, nelle quali è previsto un unico olio per la lubrificazione delle guide e per i comandi oleodinamici.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce un movimento lineare e uniforme delle macchine utensili grazie alle ottime proprietà antistick-slip
- Contribuisce a migliorare la finitura superficiale dei pezzi lavorati
- Garantisce una pronta separazione dell'acqua eventualmente presente minimizzando gli effetti corrosivi delle soluzioni acquose sulle superfici lubrificate
- Inibisce i fenomeni di corrosione a carico dei metalli (ferro, rame e sue leghe)
- Compatibile con gli oli da taglio usati per la lavorazione dei metalli

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- Stanimuc GA
- DIN 51502 CGLP
- Stanimuc GB
- ISO 6743/13 GA
- ISO 6743/13 GB
- ISO 12925-1 CKE





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	901
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	220
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	98
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	233
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-15
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera



eni



APPLICAZIONI

Eni Exidia HG 32 è un lubrificante di alta qualità appositamente sviluppato per le guide di scorrimento, anche caricate, con sistemi di lubrificazione a circolazione ed a perdita.

E' formulato con oli base di qualità e un pacchetto di additivi bilanciato in grado di conferire ottime proprietà antistick-slip, antiusura ed antiruggine.

Eni Exidia HG 32 è adatto ad essere impiegato anche come fluido idraulico nelle macchine, spesso rettificatrici, nelle quali è previsto un unico olio per la lubrificazione delle guide e per i comandi oleodinamici.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce un movimento lineare e uniforme delle macchine utensili grazie alle ottime proprietà antistick-slip
- Contribuisce a migliorare la finitura superficiale dei pezzi lavorati
- Garantisce una pronta separazione dell'acqua eventualmente presente minimizzando gli effetti corrosivi delle soluzioni acquose sulle superfici lubrificate
- Inibisce i fenomeni di corrosione a carico dei metalli (ferro, rame e sue leghe)
- Compatibile con gli oli da taglio usati per la lavorazione dei metalli

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- Stanimuc GB
- Stanimuc GA
- DIN 51502 CGLP
- ISO 11158 HG
- ISO 6743/13 GA
- ISO 6743/13 GB





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	874
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	32,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	111
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	205
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-27
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	20
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera



eni