Eni Arnica S 46

APPLICAZIONI

Eni Arnica S 46 è un olio idraulico ad alte prestazioni appositamente sviluppato per i sistemi idraulici operanti in ambienti ove sussistono pericoli di incendio per la presenza di elevate temperature, come i laminatoi, o per la presenza di altri agenti innescanti quali scintille elettriche e saldatrici.

E' formulato con esteri organici biodegradabili ad elevatissimo indice di viscosità e alto punto di infiammabilità. E' inoltre caratterizzato da ottime proprietà antiusura, anticorrosive ed antiruggine.

Grazie alla sua biodegradabilità, **Eni Arnica S 46** è idoneo per gli impianti idraulici dei veicoli industriali operanti in ambienti ecologicamente sensibili.

VANTAGGI CLIENTE

- Resistente al fuoco
- Biodegradabile oltre il 70% in accordo con il metodo OECD 301B
- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti grazie alle ottime proprietà antiusura (FZG - stadio di danno:12°)

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Inline Hydraulik Gmbh
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid
- VII Report of Luxemburg
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15

Eni Arnica S 46

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	921
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	46.0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	186
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-33
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera

AVVERTENZE

- Per una buona durata del prodotto la temperatura media in vasca non deve superare i 70°C, sono ammessi dei picchi di 80°C per brevi periodi.

Eni Arnica S 68

APPLICAZIONI

Eni Arnica S 68 è un olio idraulico ad alte prestazioni appositamente sviluppato per i sistemi idraulici operanti in ambienti ove sussistono pericoli di incendio per la presenza di elevate temperature, come i laminatoi, o per la presenza di altri agenti innescanti quali scintille elettriche e saldatrici.

E' formulato con esteri organici biodegradabili ad elevatissimo indice di viscosità e alto punto di infiammabilità. E' inoltre caratterizzato da ottime proprietà antiusura, anticorrosive ed antiruggine.

Grazie alla sua biodegradabilità, **Eni Arnica S 68** è idoneo per gli impianti idraulici dei veicoli industriali operanti in ambienti ecologicamente sensibili.

VANTAGGI CLIENTE

- Resistente al fuoco
- Biodegradabile oltre il 70% in accordo con il metodo OECD 301B
- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti grazie alle ottime proprietà antiusura (FZG - stadio di danno:12°)

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- Inline Hydraulik Gmbh
- VII Report of Luxemburg
- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid

Eni Arnica S 68

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	68
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	932
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	180
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-30
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera

AVVERTENZE

- Per una buona durata del prodotto la temperatura media in vasca non deve superare i 70°C, sono ammessi dei picchi di 80°C per brevi periodi.