

Guida al Risparmio Energetico nello Stampaggio Plastica

In questa Guida, realizzata in collaborazione con gli ingegneri della ExxonMobil, affronteremo i seguenti punti :

- Perché gestire il consumo energetico?

TEORIA DELLA GESTIONE DELL'ENERGIA

- L'impronta energetica
- Mappare il consumo energetico

MACCHINARI PER LO STAMPAGGIO A INIEZIONE

- Spendere per risparmiare
- Il ciclo dello stampaggio
- La corretta tecnologia di azionamento
- Controllare l'olio idraulico
- Controllare le periferiche

I SERVIZI NEGLI IMPIANTI DI STAMPAGGIO

- Minimizzare e ottimizzare
- Gestione delle risorse

GESTIONE DELLE OPERAZIONI

- Le persone
- Migliorare i luoghi di lavoro

"Lo stampaggio delle materie plastiche a iniezione è caratterizzato da un intenso consumo energetico. Poiché l'energia ha un costo sia ambientale che finanziario, è assolutamente necessario evitare gli sprechi. La spesa energetica di un tipico impianto di stampaggio a iniezione delle materie plastiche si avvicina spesso al costo della manodopera diretta.

Tuttavia, mentre la manodopera è tra le prime preoccupazioni del management, l'impegno dedicato al controllo della spesa energetica è spesso scarso ma i potenziali risparmi sono notevoli. L'esperienza pratica dimostra che in un impianto di stampaggio a iniezione che non adotta misure efficaci per ridurre il consumo energetico, circa il 30% del consumo totale è discrezionale. Si tratta di una spesa evitabile, che può essere recuperata attraverso azioni di gestione pratica, manutenzione e investimento.

Le regole per risparmiare energia sono semplici: dedicare tempo e impegno alle attività che offrono il massimo rendimento."...

Qui di seguito è possibile consultare la guida completa che affronta lo stampaggio ad iniezione di materie plastiche a 360° valutando i singoli aspetti che possono migliorare l'efficienza del ciclo produttivo riducendo i costi ed i fermi macchina, utilizzando i migliori prodotti attualmente sul mercato che facciano rendere al meglio le presse allungando i tempi di cambio carica dell'olio.

[PLASTIC ENERGY SAVING GUIDE](#)

Come è possibile leggere nella guida al risparmio energetico, due fattori sono molto importanti per raggiungere l'obiettivo di ridurre il consumo energetico, soprattutto in termini di kWh : l'olio idraulico e l'olio del compressore che genera l'aria compressa necessaria alla pressa.

Qui di seguito è possibile trovare alcune "testimonianze" di reali benefici ottenuti in alcune aziende di stampaggio plastico :

[Krauss-Maffei Volkswagen](#)

[KM350/3000CX - Häfner & Krullmann](#)

[Husky H400 RS 80/70](#)

[Husky -azienda packaging](#)

[Sumitomo Demag - Grecia](#)

I maggiori benefici sono stati ottenuti grazie all'utilizzo dell'olio idraulico MOBIL DTE 10 EXCEL con caratteristiche di SAVE ENERGY (date dalla alta resistenza alle forze di taglio e compressione intrinseche della base altamente tecnologica con cui è realizzato questo olio) :

[MOBIL DTE 10 EXCEL](#)

Per avere maggiori informazioni tecniche e consigli sui prodotti contattateci ai nostri indirizzi mail.