



Descrizione

È il lubrificante sintetico ideale per i motori 4T ad altissime prestazioni. La sua formula garantisce la massima protezione per tutti i componenti del propulsore, con particolare enfasi sulla frizione e sul cambio. Facilita l'innesto del cambio rendendo la guida più dolce e silenziosa. L'efficacia è evidente nel minor attrito tra i componenti del motore, mantenendo sempre la massima potenza. I risultati sono stati testati in competizioni ai massimi livelli e alle condizioni più estreme sia con moto preparate che con mezzi standard. Perfetto per l'uso in pista ma anche per uso urbano.

Caratteristiche

- Garantisce periodi di cambio più lunghi grazie alla sua elevata resistenza all'ossidazione che consente una minor degradazione del lubrificante.
- Le basi sintetiche e gli additivi utilizzati minimizzano l'usura, mantenendo una pellicola lubrificante resistente durante tutto il periodo di uso del prodotto, garantendo nel contempo la maggior durata del motore.
- Minimo consumo di lubrificante grazie ai suoi composti con bassa volatilità. Gli studi realizzati permettono di quantificare in un 30% in meno rispetto ai prodotti omologhi nel mercato questo risparmio.
- Perfetto controllo del lavoro dei dischi della frizione e massima protezione alla scatola cambio nel sistema di lubrificazione congiunta motore e frizione. Le prove realizzate con tester professionisti hanno rilevato un innesto delle marce molto più morbido e silenzioso rispetto alla norma.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API SP

• JASO T 903:2023 MA2*

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE				
GRADO SAE			10W-60	15W-50	5W-40	10W-40	10W-50
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,860	0,853	0,849	0,850	0,853
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	155	135	82	83	127
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	23	18,5	13	13	18
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	178	162	170	170	166
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	242	220	214	236	235
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-39	-39	-42	-42	-39
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	<1,2	<1,2	<1,2	<1,2	<1,2
Forza di taglio Ini.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>12	>12	>12	>12	>12
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	7	7	7	7	7

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.