



APPLICAZIONI

Eni Arnica 15 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 15 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature, come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Idoneo in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV
- AFNOR NF E 48603 HV
- BS 4231 HSE





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	852
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	15,0
Indice di Viscosità	ASTM D 2270	-	150
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	188
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-45
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	5



eni



APPLICAZIONI

Eni Arnica 22 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 22 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature, come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Idoneo in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 11158
- ISO L-HV
- DIN 51524-3 HVLP





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	862
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	22
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	157
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	204
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-39
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	15



eni



APPLICAZIONI

Eni Arnica 32 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le

esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più

severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica,

ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 32 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature,

come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni

marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che

richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Idoneo in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua





SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- Fives Cincinnati P-68
- CETOP RP 91 H HV
- AFNOR NF E 48603 HV
- BS 4231 HSE
- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127
- Sauer Danfoss 520L0463
- Eaton Vickers I-286-S
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ZF TE-ML 04R

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	869
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	32,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	156
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	215
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-36
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	15





APPLICAZIONI

Eni Arnica 46 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 46 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature, come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Idoneo in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- DIN 51524-3 HVLP
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- Sauer Danfoss 520L0463
- CETOP RP 91 H HV





- AISE 127
- Linde
- Commercial Hydraulics
- BS 4231 HSE
- AFNOR NF E 48603 HV
- Fives Cincinnati P-70
- Eaton Vickers I-286-S level
- Eaton Vickers M-2950-S
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- Denison HF-0
- ISO 11158 HV
- ZF TE-ML 04R

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	877
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	46,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	150
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	224
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-39
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	15
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	70/0



eni



APPLICAZIONI

Eni Arnica 68 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 68 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature, come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Idoneo in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127
- CETOP RP 91 H HV





- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- BS 4231 HSE
- AFNOR NF E 48603 HV
- Eaton Vickers I-286-S
- Sauer Danfoss 520L0463
- Fives Cincinnati P-69
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- Denison HF-0
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- DIN 51524-3 HVLP

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	883
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	68,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	148
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	222
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-39
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	15
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	50/0



eni



APPLICAZIONI

Eni Arnica 100 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 100 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature, come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce la protezione dei componenti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- AISE 127
- Commercial Hydraulics
- AFNOR NF E 48603 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Eaton Vickers I-286-S level
- CETOP RP 91 H HV
- REXROTH RD 90220-01/12.10
- Linde
- DIN 51524-3 HVLP





- ISO 11158 L-HV
- BS 4231 HSE

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	889
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	143
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	235
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-36
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	20



eni